



РОТАЦИОННОЕ ФОРМОВАНИЕ

Ротационное формование - самый популярный метод обработки пластика в странах Европы и Соединённых штатах Америки, позволяющий быстро производить высококачественные изделия.

Метод ротационного формования основан на вращении полый формы в нагревательной камере. Технология позволяет изготавливать продукцию без швов, однородной толщины по всему изделию и без внутренних напряжений, что значительно повышает надежность, прочность и долговечность изделия.

При изготовлении используется высокопрочный и безопасный для окружающей среды и здоровья человека пищевой полиэтилен (HDPE).

Сам процесс ротационного формования можно описать так:

1 этап. В специальную форму загружается порошкообразный полиэтилен для ротоформования.



загрузка сырья в форму

2 этап. Далее, после того, как сырье загружено в форму, происходит ее постепенный нагрев в специальной камере.

3 этап. После нагрева камеры сырье начинает плавиться, и одновременно автоматически запускается процесс вращения формы. Вращение происходит сразу в двух плоскостях.



вращение формы



нагрев в специальной печи

4 этап. В четвертом этапе для равномерного затвердевания стенок продукта форма охлаждается, при этом продолжая свое вращение.



охлаждение

5 этап. Последним этапом является извлечение полученного полимерного изделия.

Продукты, изготовленные методом ротационного формования
Универсальная технология может производить огромный ассортимент долговечных пластиковых емкостей, которые используются как в быту, так и в промышленной сфере.
Например:

- Цистерны для хранения воды и химикатов
- Контейнеры, ящики, поддоны и кулеры
- Поплавки, буи и понтоны.
- Каяки, каноэ и лодки
- Оборудование для игрушек и игровых площадок.

Компания Tingerplast занимается производством полимерных и композитных материалов методом ротационного формования с 2007 года. Вся продукция проходит экспертную проверку и имеет сертификаты соответствия качества.